

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Применение

GranCarbon 900 - представляет собой гранулированный активированный уголь, изготовленный из отборных высококачественных сортов битуминозного угля. Он специально разработан для обработки питьевой воды, удаления веществ, влияющих на ее цвет, вкус и запах. Кроме того, это идеальная среда для фильтрации сточных вод и технологической воды, удаляющая органические примеси до уровня следа.

Спецификация	
Йодное число	850 мг/г
Фильтрующая поверхность (BET method)	900 м ² /г
Влажность	5 %
Размер зерен (8 x 30 mesh)	0,6 – 2,36 мм
Зольность	12 %
Жесткость	97 %
Плотность	500 кг/м ³
Метиленовый синий, кол-во	170 мг/г

Хранение

- В запечатанных, не вскрытых упаковках;
- В сухом месте при температуре 5 - 80°C;
- Вдали от источников воспламенения и паров растворителей с ограниченным воздействием прямых солнечных лучей и влаги;

Упаковка

Мешок: 20 и 500 кг

Безопасность

Влажный активированный уголь поглощает кислород из воздуха, что может представлять опасность при работе внутри емкостей с активированным углем, а также в закрытых или плохо проветриваемых помещениях. При определенных условиях, при контакте с окислителями и некоторыми органическими соединениями, такими как кетоны (например, ацетон), акрилаты, сложные эфиры, летучие кислоты, амины и др., активированный уголь может реагировать экзотермически. В случае резкого повышения температуры рекомендуется охлаждение водой.

