

Lewatit® S 1567 представляет собой новую разработанную сильнокислотную катионообменную смолу пищевого качества с шариками одинакового размера (монодисперсную) на основе сополимера стирола и дивинилбензола. Lewatit® S 1567 производится без использования растворителя. Монодисперсные шарики химически и осмотически очень стабильны, и их можно эффективно дезинфицировать для обработки питьевой воды. Оптимизированная кинетика приводит к повышенной производительности по сравнению с ионообменными смолами с гетеродисперсным гранулометрическим составом.

Lewatit® S 1567 особенно подходит для:

- умягчение в специальных системах с регулярной дезинфекцией
- умягчение питьевой воды

Lewatit® S 1567 добавляет специальные функции к слою из смолы:

- высокие скорости обменного потока при регенерации и загрузке;
- хорошее использование общей мощности;
- низкий расход воды для ополаскивания;
- равномерный расход регенерантов, воды и растворов;
- поэтому однородная рабочая зона;
- почти линейный градиент перепада давления по всей глубине пласта;
- поэтому возможна работа с большей глубиной слоя.

The special properties of this product can only be fully utilized if the technology and process used correspond to the current state-of-the-art. Further advice in this matter can be obtained from Lanxess, Business Unit Ion Exchange Resins.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Na ⁺
Функциональная группа	сульфоновая кислота
Матрица	сшитый полистирол
Структура	шарики гелевого типа
Вид	темно коричневый

Физические и химические свойства

метрические единицы		
Коэффициент однородности*	макс.	1,1
Средний размер гранул*	мм	0,60 (+/- 0,05)
Объемная плотность (+/- 5 %)	г/л	840
Плотность	ок. г/мл	1,28
Задержка воды	вес. %	44 - 50
Общая мощность*	мин. экв/л	2,0
Изменение громкости Na ⁺ --> H ⁺	макс. об. %	10
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	макс. лет	1
Сохранность диапазон температур	°C	-20 - 40

* Specification values subjected to continuous monitoring.

Рекомендуемые условия эксплуатации *

метрические единицы			
Рабочая температура	max. °C		120
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Глубина кровати	мин. мм		800
Удельное падение давления (15 °C)	ок. кПа*ч/м2		1,0
Падение давления	макс. кПа		200
Линейная скорость	операция макс. м/ч		60
Линейная скорость	обратная промывка (20 °C) ок. м/ч		10 - 12
Расширение смолы (20 °C, на м/ч)	ок. об. %		4
Уровень загрузки	обратная промывка (внешняя/внутренняя) об. %		60
Регенерант			NaCl
Противоточная регенерация	уровень ок. г/л		70 - 120
Регенерант	концентрация ок. вес. %		8 - 10
Прямоточная регенерация	уровень ок. г/л		200
Линейная скорость	регенерация ок. м/ч		5
Линейная скорость	полоскание ок. м/ч		5
Потребность в промывочной воде	медленно быстро ок. БВ		4

Рекомендованные условия запуска*

Промывка		сырая вода
Линейный расход	м/ч	5 - 8
Потребность в промывочной воде	ок. БВ	20
Температура промывочной воды	°C	рабочая температура
Регенерация	с удвоением рабочего количества	см. условия эксплуатации
Промывка	с удвоением рабочего количества	см. условия эксплуатации

Дополнительная информация и правила

Меры предосторожности

Сильные окислители, т.е. азотная кислота, могут вызывать бурные реакции при контакте с ионообменными смолами.

Токсичность

Паспорт безопасности должен быть соблюден. Содержит дополнительные данные по описанию продукта, транспортировке, хранению, обработке, безопасности и экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе ионообменные смолы должны утилизироваться в соответствии с Европейской номенклатурой отходов, с которой можно ознакомиться на интернет-сайте Европейского Союза.

Хранение

Ионообменные смолы рекомендуется хранить при температуре выше точки замерзания воды под крышей в сухих условиях без воздействия прямых солнечных лучей. Если смола замерзла, с ней не следует обращаться механически, а следует оставить ее для постепенного оттаивания при температуре окружающей среды. Он должен быть полностью разморожен перед обработкой или использованием. Не следует пытаться ускорить процесс оттаивания.

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to check its validity and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with the current version of our General Conditions of Sale and Delivery.